

정밀한 관성 보상으로 다양한 '소선'을 안정된 낮은 장력으로 신선.

소선용 1 Dies 신선기

FED-01D



용해 공정에서 제조된 다양한 재질의 소선을 안정된 낮은 장력으로 신선합니다. 신선 가능한 소선의 직경(세선, 태선), 선 종류(연선, 경선)도 폭넓게 대응. 저희의 고 정밀한 제어 기술로 정확한 관성보상을 행하고, 가,감속시의 장력 변동을 극한까지 감소시킬 수 있습니다.

Features

- 1.Space-saving Small · Footprint
- 2.Straight 신선 Dies와 Winding축 동기화
- 3.고기능 Menu 설정 Preset에 의한 Recipe 관리
- 4.감면률 Real Time 모니터링 Dies의 소모 관리



●고 정밀한 제어를 실현하는 자사 개발 Controller를 내장

소선용 1 Dies 신선기 FED-01D

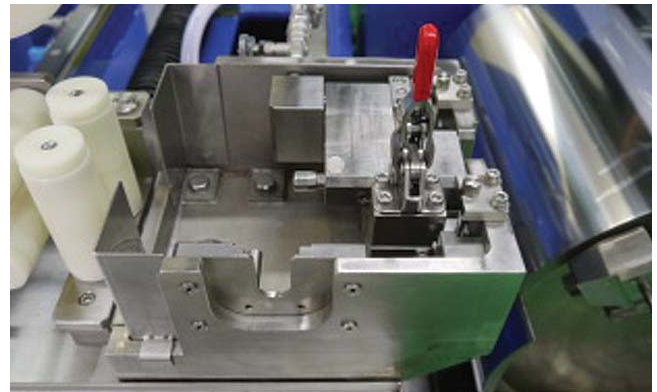
Space-saving Small · Footprint

신선가공시 Winding 축만 Traverse 이동시키는 것이 아닌, Dies Holder 자체도 Traverse 이동시킴으로써 기계 본체의 크기를 최대한 작게, Space-saving화(Small · Footprint)를 실현했습니다. Unwinding 축은 Traverse 이동시키지 않고 고정된 상태입니다.



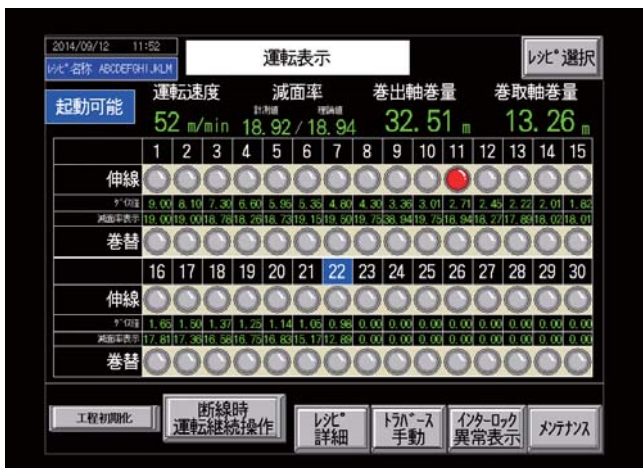
Straight 신선 Dies와 Winding축의 동기화

Winding 축 및 Dies Holder를 Traverse로 제어하고 있습니다. 이 때, 고 정밀 제어에 의해 Traverse 이동을 정밀하게 동기시킴으로써, Dies에서 나온 재료를 직선으로 Winding 하는 Straight 신선을 실현하고 있습니다. 재료의 품질에 영향을 주는 편측부하를 최대한 억제하고 있습니다.



고기능 Menu 설정 Preset 에 의한 Recipe 관리

기기에 장착 된 액정 Touch panel (Control panel)에서는 신선 가공 설정을 미리 Preset (Step 관리) 할 수 있기 때문에 이상적인 마무리를 비교적 간단한 조작으로 추구할 수 있습니다. 장력의 설정도 수치를 직접 입력하여 설정할 수 있습니다.



감면률 Realtime 모니터링 Dies의 소모 관리

Dies의 교환시기 등의 판단을 감면률 변화에 의해 관리할 수 있습니다. 또한 감면률로부터 상시 Final 선경을 산출할 수 있고, 산출 선경이 상한 설정 값을 넘으면 자동 정지시켜, 불량 선의 발생을 방지할 수 있습니다.



■ 사양

형 식	FED-01D
전 원	3상 200V/220V 50Hz/60Hz
피 가공 재료	금 · 은 · 동
모선경	~ φ10mm
마무리 선 지름	φ1.0mm ~
속 도	~100m/min
설정장력	10~400N

※개선을 위해 제품의 외관 · 사양 · 성능이 예고없이 변경될 수 있습니다.

■ 연락처